НОВОСТЬ
#1, 2018

LAB TECH ENGINEERING COMPANY LTD

НОВАЯ ЛИНИЯ СОЭКСТРУЗИИ ПЛЕНКИ 3/5 СЛОЕВ С СИСТЕМОЙ ПРОДОЛЬНОЙ ВЫТЯЖКИ ПЛЕНКИ MDO И ДРУГИМИ НОВЫМИ ОПЦИЯМИ

Labtech Engineering рады представить вашему вниманию последнюю разработку очень сложной высокоскоростной линии соэкструзии пленки, которая была поставлена в июле 2018 года заказчику в Германии Klöckner Pentaplast. Эта линия является очередным достижением в области изготовления лабораторных пилотных линий по выдуву и прокату многослойной плёнки. Проект длился немногим более года. Заказчик выбрал наше предложение из нескольких предложений представленных конкурентами из Германии и других европейских стран. Линия, представленная Labtech Engineering, была выбрана не только из-за благоприятной цены, но и потому, что мы могли реализовать специальные технические требования заказчика.

Заказчик планирует использовать линию для тестирования множества полимеров включая как простые полиолефины, так и ПЭТ и др. Линия оборудована двумя одношнековыми экструдерами и одним двухшнековым экструдером, блоком питания филеры, фильерой и блоком каландровых валков шириной 600 мм имеющим новую конструкцию. Также в состав линии входит блок продольной вытяжки пленки МДО, и система намотки пленки с автоматической заменой барабанов с намотанной пленкой.

Финальная приемка линии заказчиком проводилась на заводе нашей компании. Специалисты заказчика были довольны качеством технического и инженерного исполнение линии. Заказчиком также был отмечен высокий уровень работы инженеров и механиков, построивших достаточно сложную линию с многими нестандартными опциями за очень приемлемое отрезок времени.

Общий вид линии

Общий вид высокоскоростной линии соэкструзии пленки

БЛОК ВАЛКОВ

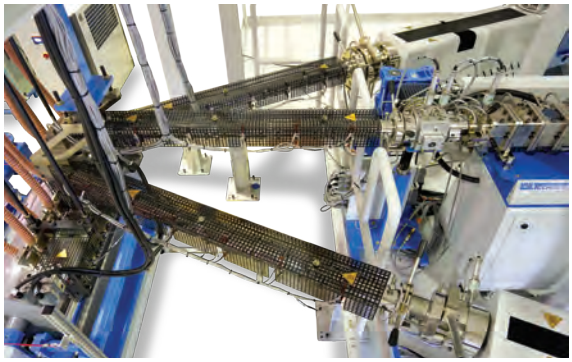
- Ширина валков 900 мм
- Диаметр валков 600 мм
- Отдельный привод каждого валка

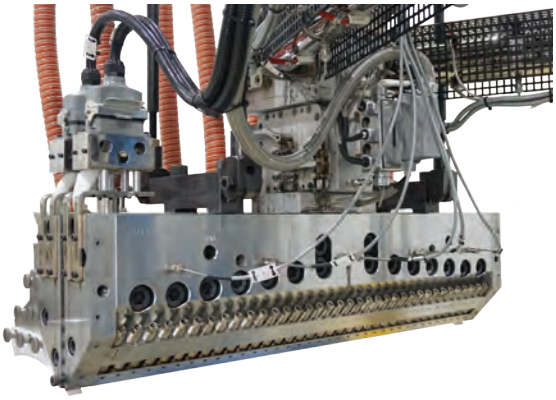
- Блок валков поднимается и опускается при помощи сервомоторов
- Отдельная система нагрева для каждого из валков
- Отдельный чиллер системы рециркуляции

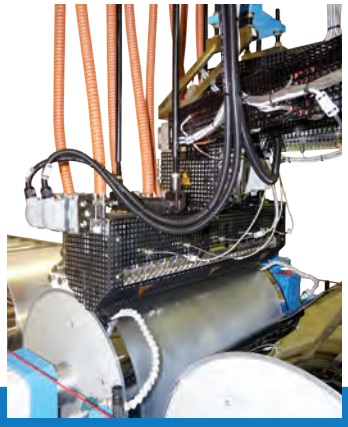
ЭКСТРУДЕРЫ

- Два одношнековых экструдера 30 мм и 40 мм диаметром
- Один 26 мм двухшнековый экструдер с насосом расплава
- Все экструдеры оборудованы гравиметрическими дозаторами
- На башне установлен смеситель полимеров, для подачи смеси в двухшнековый экструдер
- Экструдеры установлены на специальной платформе

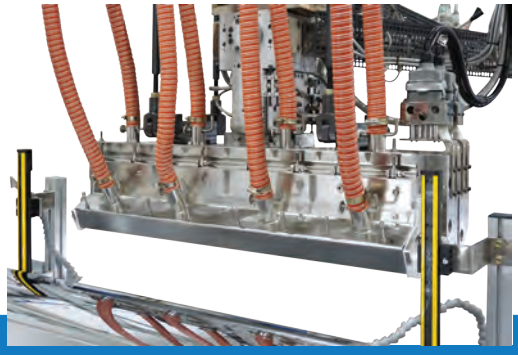
ФИЛЬЕРА И ОСНАСТКА ФИЛЬЕРЫ





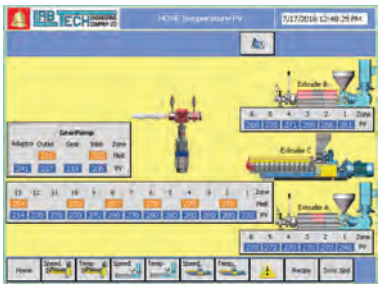


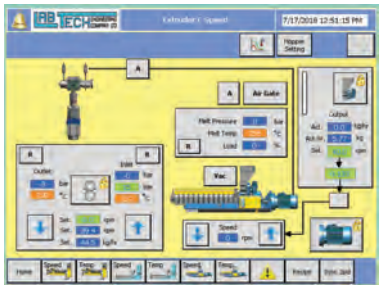
Фильера со-экструзии 3 в 5 слоев с блоком подачи расплава и вакуумным прижимом пленки установлена на подвесном кронштейне

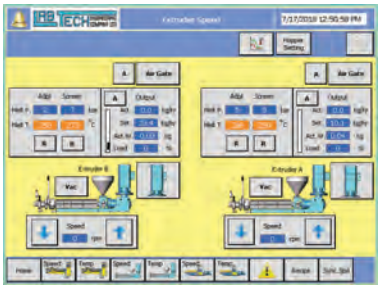


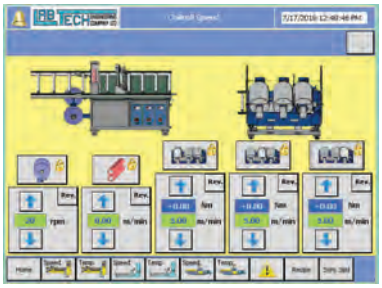
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ЛИНИЕЙ

Управление всей линией происходит с центральной панели под управлением логических контроллеров Siemens, включая экструдеры и дозаторы









Вся линия, включая экструдеры, блок каландров (проката пленки), модуль вытяжки пленки MDO и систему намотки управляется системой с обратной связью. Насос расплава, установленный после двухшнекового экструдера является главным в цикле, в зависимости от его производительности регулируется выход расплава из одношнековых экструдеров. Для этих целей компания Labtech Engineering разработала специальное программное обеспечение по заказу фирмы Klöckner Pentaplast.

СИСТЕМА ВЫТЯЖКИ MDO

Диаметр валков модуля MDO 350 мм

Большой блок вытяжки пленки MDO шириной до 800 мм

СИСТЕМА НАМОТКИ ПЛЕНКИ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАМЕНОЙ ВАЛОВ

Линия была смонтирована и испытана в компании Klöckner Pentaplast 7 механиками и инженерами нашей компании, а также, 4 инженерами компании Klöckner Pentaplast которые под достоинству оценили качество выполненных работ по монтажу и пуско-наладке такой сложной линии. По словам заказчика, производство линии, работы по монтажу и пуско-наладке были выполнены на высочайшем уровне и в строго установленые сроки!

ООО "Сайнтифик"

Эксклюзивный дистрибьютор Labtech Engineering в России

Санкт-Петербург, ул. Бабушкина, 3 | Tel.: 8-800-550-76-90 | Tel.: 8-812-906-43-60

E-mail: info@sntf.ru | Website: www.sntf.ru